



GÜHRING

RT 100
INOXPRO

High-Performance VHM-Bohrer für
rostfreie Stähle und Titanlegierungen

MAXIMAL PRODUKTIV IN VA

Der Bohrspezialist für rostfreie Stähle

Wer in rostfreien Stählen und Titanlegierungen bohren will, hat mit einem hohen Werkzeugverschleiß zu kämpfen. Unser neuer VHM-Bohrer RT 100 InoxPro ändert das: Er erreicht eine außergewöhnliche Leistungsfähigkeit durch seine speziell auf diese Materialgruppe zugeschnittene Kombination aus Hartmetall, Geometrie und Beschichtung.

- **50 % höhere Vorschubgeschwindigkeit im Vergleich zu herkömmlichen Bohrern für rostfreie Edelmetalle**
- **60 % höhere Standzeiten im Vergleich zu herkömmlichen Bohrern für rostfreie Edelmetalle**
- **prozesssicher auch bei tiefen Bohrungen bis 7xD**
- **optimale Spankontrolle und -abfuhr**

RT 100
INOXPRO

**OPTIMIERTE
SICHELFORMIGE SCHNEIDE**

für eine optimale Spanformung
in rostfreiem Stahl



**ULTRAGLATTE PERROX-
BESCHICHTUNG**

erhöht den Verschleißschutz

LÄNGEN

3xD
5xD
7xD

**PREMIUMOBERFLÄCHEN
IN DER SPANNUT**

verbessern die Spanabfuhr und
verhindern Aufbauschnitten



OPTIMIERTES HARTMETALL

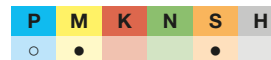
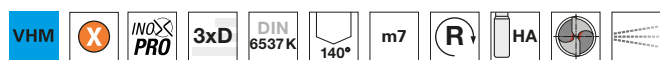
mit verbesserter Härte-Zähigkeits-
Kombination verhindert
Schnidenausbrüche



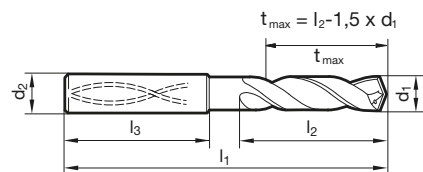


Ratiobohrer mit Kühlkanälen

Artikel-Nr. 8512



Ausspitzung $\geq \varnothing 3,000$ • höchste Leistungsfähigkeit • optimierte Schneidengeometrie • Hauptschneidenform leicht konkav • höchste Bohrungsqualitäten



Artikel-Nr.						8512	Artikel-Nr.						8512
d1 mm	inch	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Bestell-Nr.	d1 mm	inch	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Bestell-Nr.
3,000		6,0	62,0	20,0	36,0	8512 3.000	7,550		8,0	79,0	41,0	36,0	8512 7.550
3,100		6,0	62,0	20,0	36,0	8512 3.100	7,600		8,0	79,0	41,0	36,0	8512 7.600
3,170	1/8	6,0	62,0	20,0	36,0	8512 3.170	7,650		8,0	79,0	41,0	36,0	8512 7.650
3,200		6,0	62,0	20,0	36,0	8512 3.200	7,700		8,0	79,0	41,0	36,0	8512 7.700
3,250		6,0	62,0	20,0	36,0	8512 3.250	7,800		8,0	79,0	41,0	36,0	8512 7.800
3,300		6,0	62,0	20,0	36,0	8512 3.300	7,900		8,0	79,0	41,0	36,0	8512 7.900
3,400		6,0	62,0	20,0	36,0	8512 3.400	7,940	5/16	8,0	79,0	41,0	36,0	8512 7.940
3,500		6,0	62,0	20,0	36,0	8512 3.500	8,000		8,0	79,0	41,0	36,0	8512 8.000
3,570	9/64	6,0	62,0	20,0	36,0	8512 3.570	8,100		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 8.100
3,600		6,0	62,0	20,0	36,0	8512 3.600	8,200		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 8.200
3,700		6,0	62,0	20,0	36,0	8512 3.700	8,300		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 8.300
3,800		6,0	66,0	24,0	36,0	8512 3.800	8,330	21/64	10,0	89,0	47,0	40,0	8512 8.330
3,900		6,0	66,0	24,0	36,0	8512 3.900	8,400		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 8.400
3,970	5/32	6,0	66,0	24,0	36,0	8512 3.970	8,500		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 8.500
4,000		6,0	66,0	24,0	36,0	8512 4.000	8,600		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 8.600
4,040		6,0	66,0	24,0	36,0	8512 4.040	8,700		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 8.700
4,100		6,0	66,0	24,0	36,0	8512 4.100	8,730	11/32	10,0	89,0	47,0	40,0	8512 8.730
4,200		6,0	66,0	24,0	36,0	8512 4.200	8,800		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 8.800
4,300		6,0	66,0	24,0	36,0	8512 4.300	8,900		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 8.900
4,370	11/64	6,0	66,0	24,0	36,0	8512 4.370	9,000		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 9.000
4,400		6,0	66,0	24,0	36,0	8512 4.400	9,100		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 9.100
4,500		6,0	66,0	24,0	36,0	8512 4.500	9,130	23/64	10,0	89,0	47,0	40,0	8512 9.130
4,600		6,0	66,0	24,0	36,0	8512 4.600	9,200		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 9.200
4,650		6,0	66,0	24,0	36,0	8512 4.650	9,250		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 9.250
4,700		6,0	66,0	24,0	36,0	8512 4.700	9,300		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 9.300
4,760	3/16	6,0	66,0	28,0	36,0	8512 4.760	9,340		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 9.340
4,800		6,0	66,0	28,0	36,0	8512 4.800	9,400		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 9.400
4,900		6,0	66,0	28,0	36,0	8512 4.900	9,500		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 9.500
5,000		6,0	66,0	28,0	36,0	8512 5.000	9,520	3/8	10,0	89,0	47,0	40,0	8512 9.520
5,100		6,0	66,0	28,0	36,0	8512 5.100	9,550		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 9.550
5,110		6,0	66,0	28,0	36,0	8512 5.110	9,600		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 9.600
5,160	13/64	6,0	66,0	28,0	36,0	8512 5.160	9,700		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 9.700
5,200		6,0	66,0	28,0	36,0	8512 5.200	9,800		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 9.800
5,300		6,0	66,0	28,0	36,0	8512 5.300	9,900		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 9.900
5,400		6,0	66,0	28,0	36,0	8512 5.400	9,920	25/64	10,0	89,0	47,0	40,0	8512 9.920
5,410		6,0	66,0	28,0	36,0	8512 5.410	10,000		10,0	89,0	47,0	40,0	8512 10.000
5,500		6,0	66,0	28,0	36,0	8512 5.500	10,100		12,0	102,0	55,0	45,0	8512 10.100
5,550		6,0	66,0	28,0	36,0	8512 5.550	10,200		12,0	102,0	55,0	45,0	8512 10.200
5,560	7/32	6,0	66,0	28,0	36,0	8512 5.560	10,300		12,0	102,0	55,0	45,0	8512 10.300
5,600		6,0	66,0	28,0	36,0	8512 5.600	10,320	13/32	12,0	102,0	55,0	45,0	8512 10.320
5,700		6,0	66,0	28,0	36,0	8512 5.700	10,400		12,0	102,0	55,0	45,0	8512 10.400
5,800		6,0	66,0	28,0	36,0	8512 5.800	10,500		12,0	102,0	55,0	45,0	8512 10.500
5,900		6,0	66,0	28,0	36,0	8512 5.900	10,600		12,0	102,0	55,0	45,0	8512 10.600
5,950	15/64	6,0	66,0	28,0	36,0	8512 5.950	10,700		12,0	102,0	55,0	45,0	8512 10.700
6,000		6,0	66,0	28,0	36,0	8512 6.000	10,720	27/64	12,0	102,0	55,0	45,0	8512 10.720
6,100		8,0	79,0	34,0	36,0	8512 6.100	10,800		12,0	102,0	55,0	45,0	8512 10.800
6,200		8,0	79,0	34,0	36,0	8512 6.200	10,900		12,0	102,0	55,0	45,0	8512 10.900
6,300		8,0	79,0	34,0	36,0	8512 6.300	11,000		12,0	102,0	55,0	45,0	8512 11.000
6,350	1/4	8,0	79,0	34,0	36,0	8512 6.350	11,100		12,0	102,0	55,0	45,0	8512 11.100
6,400		8,0	79,0	34,0	36,0	8512 6.400	11,110	7/16	12,0	102,0	55,0	45,0	8512 11.110
6,500		8,0	79,0	34,0	36,0	8512 6.500	11,200		12,0	102,0	55,0	45,0	8512 11.200
6,530		8,0	79,0	34,0	36,0	8512 6.530	11,300		12,0	102,0	55,0	45,0	8512 11.300
6,550		8,0	79,0	34,0	36,0	8512 6.550	11,400		12,0	102,0	55,0	45,0	8512 11.400
6,600		8,0	79,0	34,0	36,0	8512 6.600	11,500		12,0	102,0	55,0	45,0	8512 11.500
6,700		8,0	79,0	34,0	36,0	8512 6.700	11,510	29/64	12,0	102,0	55,0	45,0	8512 11.510
6,750	17/64	8,0	79,0	34,0	36,0	8512 6.750	11,550		12,0	102,0	55,0	45,0	8512 11.550
6,800		8,0	79,0	34,0	36,0	8512 6.800	11,600		12,0	102,0	55,0	45,0	8512 11.600
6,900		8,0	79,0	34,0	36,0	8512 6.900	11,700		12,0	102,0	55,0	45,0	8512 11.700
7,000		8,0	79,0	34,0	36,0	8512 7.000	11,800		12,0	102,0	55,0	45,0	8512 11.800
7,100		8,0	79,0	41,0	36,0	8512 7.100	11,900		12,0	102,0	55,0	45,0	8512 11.900
7,140	9/32	8,0	79,0	41,0	36,0	8512 7.140	11,910	15/32	12,0	102,0	55,0	45,0	8512 11.910
7,200		8,0	79,0	41,0	36,0	8512 7.200	12,000		12,0	102,0	55,0	45,0	8512 12.000
7,300		8,0	79,0	41,0	36,0	8512 7.300	12,100		14,0	107,0	60,0	45,0	8512 12.100
7,400		8,0	79,0	41,0	36,0	8512 7.400	12,200		14,0	107,0	60,0	45,0	8512 12.200
7,500		8,0	79,0	41,0	36,0	8512 7.500	12,300	31/64	14,0	107,0	60,0	45,0	8512 12.300
7,540	19/64	8,0	79,0	41,0	36,0	8512 7.540	12,400		14,0	107,0	60,0	45,0	8512 12.400

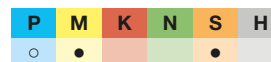
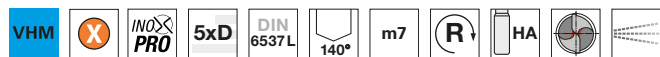


Artikel-Nr.						8512	Artikel-Nr.						8512
d1 mm	inch	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Bestell-Nr.	d1 mm	inch	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Bestell-Nr.
12,500		14,0	107,0	60,0	45,0	8512 12.500	15,900		16,0	115,0	65,0	48,0	8512 15.900
12,600		14,0	107,0	60,0	45,0	8512 12.600	16,000		16,0	115,0	65,0	48,0	8512 16.000
12,700	1/2	14,0	107,0	60,0	45,0	8512 12.700	16,270	41/64	18,0	123,0	73,0	48,0	8512 16.270
12,800		14,0	107,0	60,0	45,0	8512 12.800	16,300		18,0	123,0	73,0	48,0	8512 16.300
12,900		14,0	107,0	60,0	45,0	8512 12.900	16,500		18,0	123,0	73,0	48,0	8512 16.500
13,000		14,0	107,0	60,0	45,0	8512 13.000	16,670	21/32	18,0	123,0	73,0	48,0	8512 16.670
13,100	33/64	14,0	107,0	60,0	45,0	8512 13.100	16,700		18,0	123,0	73,0	48,0	8512 16.700
13,200		14,0	107,0	60,0	45,0	8512 13.200	16,900		18,0	123,0	73,0	48,0	8512 16.900
13,300		14,0	107,0	60,0	45,0	8512 13.300	17,000		18,0	123,0	73,0	48,0	8512 17.000
13,400		14,0	107,0	60,0	45,0	8512 13.400	17,070	43/64	18,0	123,0	73,0	48,0	8512 17.070
13,490	17/32	14,0	107,0	60,0	45,0	8512 13.490	17,460	11/16	18,0	123,0	73,0	48,0	8512 17.460
13,500		14,0	107,0	60,0	45,0	8512 13.500	17,500		18,0	123,0	73,0	48,0	8512 17.500
13,600		14,0	107,0	60,0	45,0	8512 13.600	17,550		18,0	123,0	73,0	48,0	8512 17.550
13,700		14,0	107,0	60,0	45,0	8512 13.700	17,700		18,0	123,0	73,0	48,0	8512 17.700
13,800		14,0	107,0	60,0	45,0	8512 13.800	17,860	45/64	18,0	123,0	73,0	48,0	8512 17.860
13,890	35/64	14,0	107,0	60,0	45,0	8512 13.890	18,000		18,0	123,0	73,0	48,0	8512 18.000
13,900		14,0	107,0	60,0	45,0	8512 13.900	18,260	23/32	20,0	131,0	79,0	50,0	8512 18.260
14,000		14,0	107,0	60,0	45,0	8512 14.000	18,500		20,0	131,0	79,0	50,0	8512 18.500
14,100		16,0	115,0	65,0	48,0	8512 14.100	18,700		20,0	131,0	79,0	50,0	8512 18.700
14,200		16,0	115,0	65,0	48,0	8512 14.200	18,900		20,0	131,0	79,0	50,0	8512 18.900
14,290	9/16	16,0	115,0	65,0	48,0	8512 14.290	19,000		20,0	131,0	79,0	50,0	8512 19.000
14,300		16,0	115,0	65,0	48,0	8512 14.300	19,050	3/4	20,0	131,0	79,0	50,0	8512 19.050
14,400		16,0	115,0	65,0	48,0	8512 14.400	19,250		20,0	131,0	79,0	50,0	8512 19.250
14,500		16,0	115,0	65,0	48,0	8512 14.500	19,300		20,0	131,0	79,0	50,0	8512 19.300
14,600		16,0	115,0	65,0	48,0	8512 14.600	19,450	49/64	20,0	131,0	79,0	50,0	8512 19.450
14,680	37/64	16,0	115,0	65,0	48,0	8512 14.680	19,500		20,0	131,0	79,0	50,0	8512 19.500
14,700		16,0	115,0	65,0	48,0	8512 14.700	19,550		20,0	131,0	79,0	50,0	8512 19.550
14,800		16,0	115,0	65,0	48,0	8512 14.800	19,700		20,0	131,0	79,0	50,0	8512 19.700
14,900		16,0	115,0	65,0	48,0	8512 14.900	19,800		20,0	131,0	79,0	50,0	8512 19.800
15,000		16,0	115,0	65,0	48,0	8512 15.000	19,840	25/32	20,0	131,0	79,0	50,0	8512 19.840
15,080	19/32	16,0	115,0	65,0	48,0	8512 15.080	20,000		20,0	131,0	79,0	50,0	8512 20.000
15,100		16,0	115,0	65,0	48,0	8512 15.100							
15,200		16,0	115,0	65,0	48,0	8512 15.200							
15,300		16,0	115,0	65,0	48,0	8512 15.300							
15,400		16,0	115,0	65,0	48,0	8512 15.400							
15,480	39/64	16,0	115,0	65,0	48,0	8512 15.480							
15,500		16,0	115,0	65,0	48,0	8512 15.500							
15,550		16,0	115,0	65,0	48,0	8512 15.550							
15,600		16,0	115,0	65,0	48,0	8512 15.600							
15,700		16,0	115,0	65,0	48,0	8512 15.700							
15,800		16,0	115,0	65,0	48,0	8512 15.800							
15,870	5/8	16,0	115,0	65,0	48,0	8512 15.870							



Ratiobohrer mit Kühlkanälen

Artikel-Nr. 8513



Ausspitzung ≥ Ø 3,000 • höchste Leistungsfähigkeit • optimierte Schneidengeometrie • Hauptschneidenform leicht konkav • höchste Bohrungsqualitäten

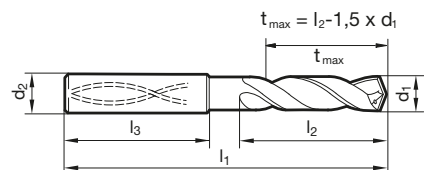


Table with 14 columns: d1 (mm/inch), d2 h6 (mm), l1 (mm), l2 (mm), l3 (mm), Artikel-Nr. 8513, Bestell-Nr., d1 (mm/inch), d2 h6 (mm), l1 (mm), l2 (mm), l3 (mm), Artikel-Nr. 8513, Bestell-Nr.

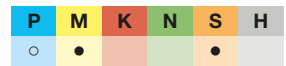
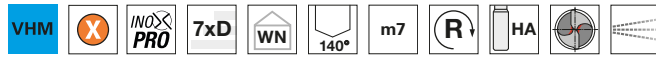


Artikel-Nr.						8513	Artikel-Nr.						8513
d1 mm	inch	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Bestell-Nr.	d1 mm	inch	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Bestell-Nr.
12,500		14,0	124,0	77,0	45,0	8513 12.500	15,900		16,0	133,0	83,0	48,0	8513 15.900
12,600		14,0	124,0	77,0	45,0	8513 12.600	16,000		16,0	133,0	83,0	48,0	8513 16.000
12,700	1/2	14,0	124,0	77,0	45,0	8513 12.700	16,270	41/64	18,0	143,0	93,0	48,0	8513 16.270
12,800		14,0	124,0	77,0	45,0	8513 12.800	16,300		18,0	143,0	93,0	48,0	8513 16.300
12,900		14,0	124,0	77,0	45,0	8513 12.900	16,500		18,0	143,0	93,0	48,0	8513 16.500
13,000		14,0	124,0	77,0	45,0	8513 13.000	16,670	21/32	18,0	143,0	93,0	48,0	8513 16.670
13,100	33/64	14,0	124,0	77,0	45,0	8513 13.100	16,700		18,0	143,0	93,0	48,0	8513 16.700
13,200		14,0	124,0	77,0	45,0	8513 13.200	16,900		18,0	143,0	93,0	48,0	8513 16.900
13,300		14,0	124,0	77,0	45,0	8513 13.300	17,000		18,0	143,0	93,0	48,0	8513 17.000
13,400		14,0	124,0	77,0	45,0	8513 13.400	17,070	43/64	18,0	143,0	93,0	48,0	8513 17.070
13,490	17/32	14,0	124,0	77,0	45,0	8513 13.490	17,460	11/16	18,0	143,0	93,0	48,0	8513 17.460
13,500		14,0	124,0	77,0	45,0	8513 13.500	17,500		18,0	143,0	93,0	48,0	8513 17.500
13,600		14,0	124,0	77,0	45,0	8513 13.600	17,550		18,0	143,0	93,0	48,0	8513 17.550
13,700		14,0	124,0	77,0	45,0	8513 13.700	17,700		18,0	143,0	93,0	48,0	8513 17.700
13,800		14,0	124,0	77,0	45,0	8513 13.800	17,860	45/64	18,0	143,0	93,0	48,0	8513 17.860
13,890	35/64	14,0	124,0	77,0	45,0	8513 13.890	18,000		18,0	143,0	93,0	48,0	8513 18.000
13,900		14,0	124,0	77,0	45,0	8513 13.900	18,260	23/32	20,0	153,0	101,0	50,0	8513 18.260
14,000		14,0	124,0	77,0	45,0	8513 14.000	18,500		20,0	153,0	101,0	50,0	8513 18.500
14,100		16,0	133,0	83,0	48,0	8513 14.100	18,700		20,0	153,0	101,0	50,0	8513 18.700
14,200		16,0	133,0	83,0	48,0	8513 14.200	18,900		20,0	153,0	101,0	50,0	8513 18.900
14,290	9/16	16,0	133,0	83,0	48,0	8513 14.290	19,000		20,0	153,0	101,0	50,0	8513 19.000
14,300		16,0	133,0	83,0	48,0	8513 14.300	19,050	3/4	20,0	153,0	101,0	50,0	8513 19.050
14,400		16,0	133,0	83,0	48,0	8513 14.400	19,250		20,0	153,0	101,0	50,0	8513 19.250
14,500		16,0	133,0	83,0	48,0	8513 14.500	19,300		20,0	153,0	101,0	50,0	8513 19.300
14,600		16,0	133,0	83,0	48,0	8513 14.600	19,450	49/64	20,0	153,0	101,0	50,0	8513 19.450
14,680	37/64	16,0	133,0	83,0	48,0	8513 14.680	19,500		20,0	153,0	101,0	50,0	8513 19.500
14,700		16,0	133,0	83,0	48,0	8513 14.700	19,550		20,0	153,0	101,0	50,0	8513 19.550
14,800		16,0	133,0	83,0	48,0	8513 14.800	19,700		20,0	153,0	101,0	50,0	8513 19.700
14,900		16,0	133,0	83,0	48,0	8513 14.900	19,800		20,0	153,0	101,0	50,0	8513 19.800
15,000		16,0	133,0	83,0	48,0	8513 15.000	19,840	25/32	20,0	153,0	101,0	50,0	8513 19.840
15,080	19/32	16,0	133,0	83,0	48,0	8513 15.080	20,000		20,0	153,0	101,0	50,0	8513 20.000
15,100		16,0	133,0	83,0	48,0	8513 15.100							
15,200		16,0	133,0	83,0	48,0	8513 15.200							
15,300		16,0	133,0	83,0	48,0	8513 15.300							
15,400		16,0	133,0	83,0	48,0	8513 15.400							
15,480	39/64	16,0	133,0	83,0	48,0	8513 15.480							
15,500		16,0	133,0	83,0	48,0	8513 15.500							
15,550		16,0	133,0	83,0	48,0	8513 15.550							
15,600		16,0	133,0	83,0	48,0	8513 15.600							
15,700		16,0	133,0	83,0	48,0	8513 15.700							
15,800		16,0	133,0	83,0	48,0	8513 15.800							
15,870	5/8	16,0	133,0	83,0	48,0	8513 15.870							

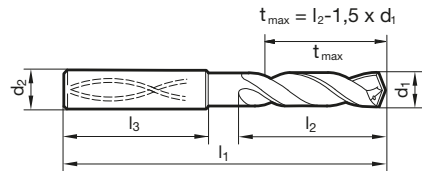


Ratiobohrer mit Kühlkanälen

Artikel-Nr. 8514



Ausspitzung ≥ Ø 3,000 • höchste Leistungsfähigkeit • optimierte Schneidengeometrie • Hauptschneidenform leicht konkav • höchste Bohrungsqualitäten



Artikel-Nr. 8514

Artikel-Nr. 8514

Table with 14 columns: d1 (mm, inch), d2 h6 (mm), l1 (mm), l2 (mm), l3 (mm), Bestell-Nr., d1 (mm, inch), d2 h6 (mm), l1 (mm), l2 (mm), l3 (mm), Bestell-Nr. Lists various drill bit specifications and part numbers.



Artikel-Nr.						8514	Artikel-Nr.						8514
d1 mm	inch	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Bestell-Nr.	d1 mm	inch	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Bestell-Nr.
12,500		14,0	182,0	133,0	45,0	8514 12.500	15,900		16,0	204,0	152,0	48,0	8514 15.900
12,600		14,0	182,0	133,0	45,0	8514 12.600	16,000		16,0	204,0	152,0	48,0	8514 16.000
12,700	1/2	14,0	182,0	133,0	45,0	8514 12.700	16,270	41/64	18,0	223,0	171,0	48,0	8514 16.270
12,800		14,0	182,0	133,0	45,0	8514 12.800	16,300		18,0	223,0	171,0	48,0	8514 16.300
12,900		14,0	182,0	133,0	45,0	8514 12.900	16,500		18,0	223,0	171,0	48,0	8514 16.500
13,000		14,0	182,0	133,0	45,0	8514 13.000	16,670	21/32	18,0	223,0	171,0	48,0	8514 16.670
13,100	33/64	14,0	182,0	133,0	45,0	8514 13.100	16,700		18,0	223,0	171,0	48,0	8514 16.700
13,200		14,0	182,0	133,0	45,0	8514 13.200	16,900		18,0	223,0	171,0	48,0	8514 16.900
13,300		14,0	182,0	133,0	45,0	8514 13.300	17,000		18,0	223,0	171,0	48,0	8514 17.000
13,400		14,0	182,0	133,0	45,0	8514 13.400	17,070	43/64	18,0	223,0	171,0	48,0	8514 17.070
13,490	17/32	14,0	182,0	133,0	45,0	8514 13.490	17,460	11/16	18,0	223,0	171,0	48,0	8514 17.460
13,500		14,0	182,0	133,0	45,0	8514 13.500	17,500		18,0	223,0	171,0	48,0	8514 17.500
13,600		14,0	182,0	133,0	45,0	8514 13.600	17,550		18,0	223,0	171,0	48,0	8514 17.550
13,700		14,0	182,0	133,0	45,0	8514 13.700	17,700		18,0	223,0	171,0	48,0	8514 17.700
13,800		14,0	182,0	133,0	45,0	8514 13.800	17,860	45/64	18,0	223,0	171,0	48,0	8514 17.860
13,890	35/64	14,0	182,0	133,0	45,0	8514 13.890	18,000		18,0	223,0	171,0	48,0	8514 18.000
13,900		14,0	182,0	133,0	45,0	8514 13.900	18,260	23/32	20,0	244,0	190,0	50,0	8514 18.260
14,000		14,0	182,0	133,0	45,0	8514 14.000	18,500		20,0	244,0	190,0	50,0	8514 18.500
14,100		16,0	204,0	152,0	48,0	8514 14.100	18,700		20,0	244,0	190,0	50,0	8514 18.700
14,200		16,0	204,0	152,0	48,0	8514 14.200	18,900		20,0	244,0	190,0	50,0	8514 18.900
14,290	9/16	16,0	204,0	152,0	48,0	8514 14.290	19,000		20,0	244,0	190,0	50,0	8514 19.000
14,300		16,0	204,0	152,0	48,0	8514 14.300	19,050	3/4	20,0	244,0	190,0	50,0	8514 19.050
14,400		16,0	204,0	152,0	48,0	8514 14.400	19,250		20,0	244,0	190,0	50,0	8514 19.250
14,500		16,0	204,0	152,0	48,0	8514 14.500	19,300		20,0	244,0	190,0	50,0	8514 19.300
14,600		16,0	204,0	152,0	48,0	8514 14.600	19,450	49/64	20,0	244,0	190,0	50,0	8514 19.450
14,680	37/64	16,0	204,0	152,0	48,0	8514 14.680	19,500		20,0	244,0	190,0	50,0	8514 19.500
14,700		16,0	204,0	152,0	48,0	8514 14.700	19,550		20,0	244,0	190,0	50,0	8514 19.550
14,800		16,0	204,0	152,0	48,0	8514 14.800	19,700		20,0	244,0	190,0	50,0	8514 19.700
14,900		16,0	204,0	152,0	48,0	8514 14.900	19,800		20,0	244,0	190,0	50,0	8514 19.800
15,000		16,0	204,0	152,0	48,0	8514 15.000	19,840	25/32	20,0	244,0	190,0	50,0	8514 19.840
15,080	19/32	16,0	204,0	152,0	48,0	8514 15.080	20,000		20,0	244,0	190,0	50,0	8514 20.000
15,100		16,0	204,0	152,0	48,0	8514 15.100							
15,200		16,0	204,0	152,0	48,0	8514 15.200							
15,300		16,0	204,0	152,0	48,0	8514 15.300							
15,400		16,0	204,0	152,0	48,0	8514 15.400							
15,480	39/64	16,0	204,0	152,0	48,0	8514 15.480							
15,500		16,0	204,0	152,0	48,0	8514 15.500							
15,550		16,0	204,0	152,0	48,0	8514 15.550							
15,600		16,0	204,0	152,0	48,0	8514 15.600							
15,700		16,0	204,0	152,0	48,0	8514 15.700							
15,800		16,0	204,0	152,0	48,0	8514 15.800							
15,870	5/8	16,0	204,0	152,0	48,0	8514 15.870							



Ratioboherer mit Kühlkanälen, RT 100 InoxPro, 3xD und 5xD



Zerspanungsgruppe		f (mm/U) bei Nenn-Ø								
			3	4	6	8	10	12	14	16
	v _c (m/min)									
P1.1.1 Unlegierter Stahl, gegläht, 0,15 % C, Rm 420 N/mm ² , 125 HB	140	0,155	0,190	0,260	0,325	0,385	0,440	0,495	0,550	0,650
P1.1.2 Unlegierter Stahl, vergütet, 0,15 % C, Rm 420 N/mm ² , 125 HB	125	0,140	0,170	0,235	0,290	0,345	0,395	0,445	0,495	0,585
P1.1.3 Unlegierter Stahl, gegläht, 0,45 % C, Rm 640 N/mm ² , 190 HB	125	0,140	0,170	0,235	0,290	0,345	0,395	0,445	0,495	0,585
P1.1.4 Unlegierter Stahl, vergütet, 0,45 % C, Rm 640 N/mm ² , 190 HB	120	0,130	0,165	0,220	0,275	0,325	0,375	0,420	0,465	0,555
P1.1.5 Unlegierter Stahl, vergütet, 0,45 % C, Rm 850 N/mm ² , 250 HB	120	0,130	0,165	0,220	0,275	0,325	0,375	0,420	0,465	0,555
P1.1.6 Unlegierter Stahl, gegläht, 0,75 % C, Rm 915 N/mm ² , 270 HB	110	0,125	0,155	0,210	0,260	0,305	0,355	0,395	0,440	0,520
P1.1.7 Unlegierter Stahl, vergütet, 0,75 % C, Rm 1020 N/mm ² , 300 HB	105	0,115	0,145	0,195	0,245	0,290	0,330	0,370	0,410	0,490
P2.1.1 Niedriglegierter Stahl, gegläht, Rm 610 N/mm ² , 180 HB	115	0,125	0,155	0,210	0,260	0,305	0,355	0,395	0,440	0,520
P2.1.2 Niedriglegierter Stahl, vergütet, Rm 930 N/mm ² , 275 HB	115	0,125	0,155	0,210	0,260	0,305	0,355	0,395	0,440	0,520
P2.1.3 Niedriglegierter Stahl, vergütet, Rm 1020 N/mm ² , 300 HB	100	0,105	0,130	0,175	0,220	0,260	0,300	0,335	0,375	0,440
P2.1.4 Niedriglegierter Stahl, vergütet, Rm 1190 N/mm ² , 350 HB	85	0,090	0,115	0,155	0,195	0,230	0,265	0,295	0,330	0,390
P3.1.1 Hochlegierter Stahl und Werkzeugstahl, gegläht, Rm 680 N/mm ² , 200 HB	75	0,095	0,120	0,165	0,205	0,240	0,275	0,310	0,345	0,405
P3.1.2 Hochlegierter Stahl und Werkzeugstahl, gehärtet und angelassen, Rm 1100 N/mm ² , 325 HB	65	0,080	0,100	0,140	0,170	0,205	0,235	0,265	0,290	0,345
M1.1.1 Nichtrostender Stahl, ferritisch/martensitisch, mit Zerspanungsadditiven	105	0,095	0,120	0,165	0,205	0,240	0,275	0,310	0,345	0,405
M1.1.2 Nichtrostender Stahl, ferritisch/martensitisch, gegläht, Rm 680 N/mm ² , 200 HB	95	0,085	0,110	0,145	0,180	0,215	0,250	0,280	0,310	0,365
M1.1.3 Nichtrostender Stahl, ferritisch/martensitisch, vergütet, Rm 810 N/mm ² , 240 HB	90	0,080	0,100	0,140	0,170	0,205	0,235	0,265	0,290	0,345
M2.1.1 Nichtrostender Stahl, austenitisch, abgeschreckt, 180 HB	85	0,075	0,095	0,130	0,160	0,190	0,220	0,250	0,275	0,325
M2.2.1 Duplexstahl, hochfeste nichtrostende Stähle	70	0,065	0,080	0,110	0,140	0,165	0,185	0,210	0,235	0,275
K1.1.1 Grauguss, perlitisch/ferritisch, 180 HB										
K1.1.2 Grauguss, perlitisch/martensitisch, 260 HB										
K1.2.1 Gusseisen mit Kugelgraphit, ferritisch, 160 HB										
K1.2.2 Gusseisen mit Kugelgraphit, perlitisch, 250 HB										
K1.3.1 Temperguss, ferritisch, 130 HB										
K1.3.2 Temperguss, perlitisch, 230 HB										
K2.1.1 Gusseisen mit Vermiculargraphit (GJV)										
K2.2.1 Austenitisch-ferritisches Gusseisen mit Kugelgraphit (ADI)										
N1.1.1 Aluminium-Knetlegierungen, nicht aushärtbar, 60 HB										
N1.1.2 Aluminium-Knetlegierungen, ausgehärtet, 100 HB										
N2.1.1 Aluminium-Gusslegierungen, nicht aushärtbar, ≤ 12 % Si, 75 HB										
N2.1.2 Aluminium-Gusslegierungen, ausgehärtet, ≤ 12 % Si, 90 HB										
N2.1.3 Aluminium-Gusslegierungen, nicht aushärtbar, > 12 % Si, 130 HB										
N3.1.1 Kupfer und Kupferlegierungen: Automatenlegierung, Pb > 1 %										
N3.1.2 Kupfer und Kupferlegierungen: CuZn, CuSnZn										
N3.1.3 Kupfer und Kupferlegierungen: CuSn, bleifreies Kupfer und Elektrolytkupfer										
N4.1.1 Nichtmetallische Werkstoffe: Duroplaste, Faserverstärkte Kunststoffe										
N4.1.2 Nichtmetallische Werkstoffe: Hartgummi, Holz usw.										
N4.1.3 Nichtmetallische Werkstoffe: Graphit										
S1.1.1 Warmfeste Legierungen, Fe-Basis, gegläht, 200 HB	60	0,060	0,075	0,105	0,130	0,155	0,175	0,200	0,220	0,260
S1.1.2 Warmfeste Legierungen, Fe-Basis, ausgehärtet, 280 HB	50	0,050	0,060	0,085	0,105	0,120	0,140	0,160	0,175	0,205
S1.1.3 Warmfeste Legierungen, Ni- oder Co-Basis, gegläht, 250 HB	50	0,060	0,075	0,105	0,130	0,155	0,175	0,200	0,220	0,260
S1.1.4 Warmfeste Legierungen, Ni- oder Co-Basis, ausgehärtet, 350 HB	35	0,045	0,055	0,075	0,090	0,105	0,125	0,140	0,155	0,180
S1.1.5 Warmfeste Legierungen, Ni- oder Co-Basis, gegossen, 320 HB	35	0,045	0,055	0,075	0,090	0,105	0,125	0,140	0,155	0,180
S2.1.1 Titanlegierungen, Reintitan, Rm 400 N/mm ²	60	0,060	0,075	0,105	0,130	0,155	0,175	0,200	0,220	0,260
S2.1.2 Titanlegierungen, Alpha- und Beta-Legierungen, ausgehärtet, Rm 1050 N/mm ²	45	0,050	0,060	0,085	0,105	0,120	0,140	0,160	0,175	0,205
H1.1.1 Gehärteter Stahl, gehärtet und angelassen, < 55 HRC										
H1.1.2 Gehärteter Stahl, gehärtet und angelassen, < 60 HRC										
H1.1.3 Gehärteter Stahl, gehärtet und angelassen, > 60 HRC										
H2.1.1 Hartguss, gegossen, 400 HB										
H2.1.2 Hartguss, gehärtet und angelassen, < 55 HRC										



Ratioboherer mit Kühlkanälen, RT 100 InoxPro, 7xD



Zerspanungsgruppe		f (mm/U) bei Nenn-Ø								
		v _c (m/min)	3	4	6	8	10	12	14	16
	P1.1.1 Unlegierter Stahl, gegläht, 0,15 % C, Rm 420 N/mm ² , 125 HB		140	0,125	0,155	0,210	0,260	0,305	0,355	0,395
P1.1.2 Unlegierter Stahl, vergütet, 0,15 % C, Rm 420 N/mm ² , 125 HB	125	0,110	0,140	0,185	0,235	0,275	0,315	0,355	0,395	0,470
P1.1.3 Unlegierter Stahl, gegläht, 0,45 % C, Rm 640 N/mm ² , 190 HB	125	0,110	0,140	0,185	0,235	0,275	0,315	0,355	0,395	0,470
P1.1.4 Unlegierter Stahl, vergütet, 0,45 % C, Rm 640 N/mm ² , 190 HB	120	0,105	0,130	0,175	0,220	0,260	0,300	0,335	0,375	0,440
P1.1.5 Unlegierter Stahl, vergütet, 0,45 % C, Rm 850 N/mm ² , 250 HB	120	0,105	0,130	0,175	0,220	0,260	0,300	0,335	0,375	0,440
P1.1.6 Unlegierter Stahl, gegläht, 0,75 % C, Rm 915 N/mm ² , 270 HB	110	0,100	0,120	0,165	0,205	0,245	0,280	0,315	0,350	0,415
P1.1.7 Unlegierter Stahl, vergütet, 0,75 % C, Rm 1020 N/mm ² , 300 HB	105	0,090	0,115	0,155	0,195	0,230	0,265	0,295	0,330	0,390
P2.1.1 Niedriglegierter Stahl, gegläht, Rm 610 N/mm ² , 180 HB	115	0,095	0,120	0,165	0,205	0,240	0,275	0,310	0,345	0,405
P2.1.2 Niedriglegierter Stahl, vergütet, Rm 930 N/mm ² , 275 HB	115	0,095	0,120	0,165	0,205	0,240	0,275	0,310	0,345	0,405
P2.1.3 Niedriglegierter Stahl, vergütet, Rm 1020 N/mm ² , 300 HB	100	0,080	0,100	0,140	0,170	0,205	0,235	0,265	0,290	0,345
P2.1.4 Niedriglegierter Stahl, vergütet, Rm 1190 N/mm ² , 350 HB	85	0,070	0,090	0,120	0,150	0,180	0,205	0,230	0,255	0,305
P3.1.1 Hochlegierter Stahl und Werkzeugstahl, gegläht, Rm 680 N/mm ² , 200 HB	75	0,075	0,095	0,130	0,160	0,190	0,220	0,250	0,275	0,325
P3.1.2 Hochlegierter Stahl und Werkzeugstahl, gehärtet und angelassen, Rm 1100 N/mm ² , 325 HB	65	0,065	0,080	0,110	0,140	0,165	0,185	0,210	0,235	0,275
M1.1.1 Nichtrostender Stahl, ferritisch/martensitisch, mit Zerspanungsadditiven	100	0,075	0,095	0,130	0,160	0,190	0,220	0,250	0,275	0,325
M1.1.2 Nichtrostender Stahl, ferritisch/martensitisch, gegläht, Rm 680 N/mm ² , 200 HB	90	0,070	0,085	0,115	0,145	0,175	0,200	0,225	0,245	0,295
M1.1.3 Nichtrostender Stahl, ferritisch/martensitisch, vergütet, Rm 810 N/mm ² , 240 HB	85	0,065	0,080	0,110	0,140	0,165	0,185	0,210	0,235	0,275
M2.1.1 Nichtrostender Stahl, austenitisch, abgeschreckt, 180 HB	80	0,060	0,075	0,105	0,130	0,155	0,175	0,200	0,220	0,260
M2.2.1 Duplexstahl, hochfeste nichtrostende Stähle	70	0,050	0,065	0,090	0,110	0,130	0,150	0,170	0,185	0,220
K1.1.1 Grauguss, perlitisch/ferritisch, 180 HB										
K1.1.2 Grauguss, perlitisch/martensitisch, 260 HB										
K1.2.1 Gusseisen mit Kugelgraphit, ferritisch, 160 HB										
K1.2.2 Gusseisen mit Kugelgraphit, perlitisch, 250 HB										
K1.3.1 Temperguss, ferritisch, 130 HB										
K1.3.2 Temperguss, perlitisch, 230 HB										
K2.1.1 Gusseisen mit Vermiculargraphit (GJV)										
K2.2.1 Austenitisch-ferritisches Gusseisen mit Kugelgraphit (ADI)										
N1.1.1 Aluminium-Knetlegierungen, nicht aushärtbar, 60 HB										
N1.1.2 Aluminium-Knetlegierungen, ausgehärtet, 100 HB										
N2.1.1 Aluminium-Gusslegierungen, nicht aushärtbar, ≤ 12 % Si, 75 HB										
N2.1.2 Aluminium-Gusslegierungen, ausgehärtet, ≤ 12 % Si, 90 HB										
N2.1.3 Aluminium-Gusslegierungen, nicht aushärtbar, > 12 % Si, 130 HB										
N3.1.1 Kupfer und Kupferlegierungen: Automatenlegierung, Pb > 1 %										
N3.1.2 Kupfer und Kupferlegierungen: CuZn, CuSnZn										
N3.1.3 Kupfer und Kupferlegierungen: CuSn, bleifreies Kupfer und Elektrolytkupfer										
N4.1.1 Nichtmetallische Werkstoffe: Duroplaste, Faserverstärkte Kunststoffe										
N4.1.2 Nichtmetallische Werkstoffe: Hartgummi, Holz usw.										
N4.1.3 Nichtmetallische Werkstoffe: Graphit										
S1.1.1 Warmfeste Legierungen, Fe-Basis, gegläht, 200 HB	45	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,140	0,155	0,175	0,205
S1.1.2 Warmfeste Legierungen, Fe-Basis, ausgehärtet, 280 HB	35	0,040	0,050	0,065	0,080	0,095	0,110	0,125	0,140	0,165
S1.1.3 Warmfeste Legierungen, Ni- oder Co-Basis, gegläht, 250 HB	40	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,140	0,155	0,175	0,205
S1.1.4 Warmfeste Legierungen, Ni- oder Co-Basis, ausgehärtet, 350 HB	25	0,035	0,040	0,055	0,070	0,085	0,095	0,110	0,120	0,145
S1.1.5 Warmfeste Legierungen, Ni- oder Co-Basis, gegossen, 320 HB	25	0,035	0,040	0,055	0,070	0,085	0,095	0,110	0,120	0,145
S2.1.1 Titanlegierungen, Reintitan, Rm 400 N/mm ²	45	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,140	0,155	0,175	0,205
S2.1.2 Titanlegierungen, Alpha- und Beta-Legierungen, ausgehärtet, Rm 1050 N/mm ²	35	0,040	0,050	0,065	0,080	0,095	0,110	0,125	0,140	0,165
H1.1.1 Gehärteter Stahl, gehärtet und angelassen, < 55 HRC										
H1.1.2 Gehärteter Stahl, gehärtet und angelassen, < 60 HRC										
H1.1.3 Gehärteter Stahl, gehärtet und angelassen, > 60 HRC										
H2.1.1 Hartguss, gegossen, 400 HB										
H2.1.2 Hartguss, gehärtet und angelassen, < 55 HRC										



Vollhartmetallbohrer RT 100 InoxPro

186 074/23028-VIII-09 | Printed in Germany | 2023

GÜHRING

Gühring KG | Herderstraße 50–54 | 72458 Albstadt | Deutschland
Telefon: +49 74 31 17-0 | info@guehring.de | www.guehring.com

Eventuelle Druckfehler oder zwischenzeitlich eingetretene Änderungen berechtigen nicht zu Ansprüchen.
Wir liefern ausschließlich zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen. Diese können Sie bei uns anfordern.